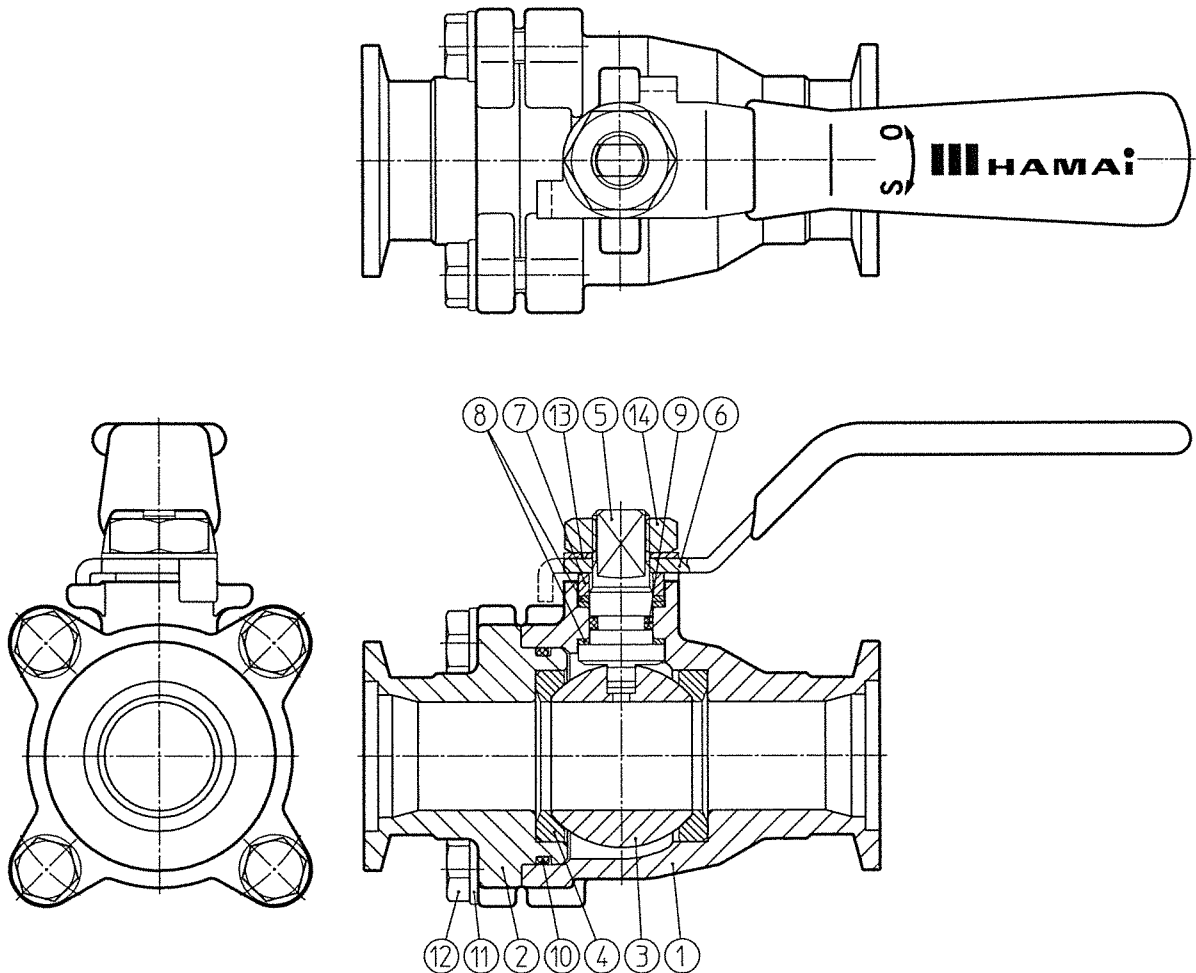


TSS-88-25NW 分解・組立方法について

1. TSS-88-25NW 外観



2. 分解手順

- 1) ⑫ (ボルト) を擽の要領で、全体に緩める。
- 2) ⑪ (スプリングワッシャー) と⑫ (ボルト) を取り外す。
- 3) ② (エンドキャップ) を① (ボディ) から外す際は、ポート孔に対し平行に取り外し、Oリングシール面にキズをつけないように、注意して取り外すこと。
- 4) ② (エンドキャップ) から⑩ (Oリング) を外す際はOリング溝にキズをつけないように、注意して取り外すこと。
- 5) ② (エンドキャップ) から④ (シート) を外す際は、② (エンドキャップ) 部の④ (シート) が接する面にキズをつけないように、注意して取り外すこと。
- 6) ③ (ボール) を取り外す際には⑥ (ハンドル) を全閉位置にしてボールを取り外す。ボールは、全周がシール面であり、取り扱いに注意のこと。
- 7) 奥の④ (シート) を取り外す際は① (ボディ) の④ (シート) が接する面にキズをつけないように、注意して取り外すこと。
- 8) ⑤ (ステム) を取り外す際は、⑭のナットを緩め、ボディ内側より取り外すこと。
- 9) ⑤ (ステム) から⑨ (Oリング) を外す際は Oリング溝にキズをつけないように、注意して取り外すこと。

3. 分解後の確認

- 1) 再使用する総ての部品は古くなったグリスや汚れを確実に除去すること。
- 2) ⑤ (ステム) ⑭ (ナット) には接着剤が塗布されているので、これらを確実に除去し再使用の際に接着性が損なわれないように、脱脂のこと。
- 3) シールを要する部位にキズ等がないか確認の上 再使用すること。

4. 組み付け手順

- 1) ⑨ (Oリング) にダイフロングリス DG203 を塗布する。
- 2) 上記をキズつけないように⑤ (ステム) に組み付ける。
- 3) ⑤、⑥、⑦、⑧、⑨、⑬、を図面の状態で組み付ける。
- 4) ⑭ (ナット) のネジ部にゆるみ止めを目的に接着剤 (スリーボンド 1375B) を塗布して、 $5.9 \text{ N} \cdot \text{m}$ にて締め付ける。
- 5) ④ (シート) にダイフロングリス DG203 を塗布し ① (ボディ) に組み込む。
- 6) ③ (ボール) にダイフロングリス DG203 を塗布し ⑥ (ハンドル) を全閉にして ① (ボディ) に組み込む。
- 7) 作業中に③ (ボール) が外へ出ないように⑥ (ハンドル) を全閉にしておく。
- 8) ⑩ (Oリング) にダイフロングリス DG203 を塗布し ② (エンドキャップ) に組み込む。
- 9) ④ (シート) にダイフロングリス DG203 を塗布し ② (エンドキャップ) に組み込む。
- 10) 上記② (エンドキャップ) を① (ボディ) に組み付ける際は、ポート孔に対し平行に取り付け、Oリングシール面にキズをつけないように、注意すること。
- 11) ⑪ (スプリングワッシャー) と⑫ (ボルト) を擽の要領で、軽く指で仮緩めする。
- 12) ⑥ (ハンドル) を全閉にする。
- 13) ⑫ (ボルト) を擽の要領で、徐々に締め付け、最終 $5.9 \text{ N} \cdot \text{m}$ にて締め付ける。

5. 組み付け後の確認

- 1) ハンドルを数回開閉し、違和感がないことを確認する。
- 2) ハンドルを半開状態にして気密試験圧力 ($0.59 \text{ MPa} \cdot \text{AIR}$) にて外部漏れがないことを確認すること。
- 3) ハンドルを全閉状態にして気密試験圧力 ($0.59 \text{ MPa} \cdot \text{AIR}$) にてシート漏れがないことを確認すること。

以上